



東莞市長安朗迪精密五金製品廠
東莞市長安朗迪精密金屬製品工場
LANGDI PRECISION HARDWARE PRODUCT FACTORY

- 工場場所：廣東省東莞市長安鎮厦邊上朗路6號
電話：+86-769-3365-3069
E-mail: ceo@dglangdi.cn
連絡先：+86-18929295480(曾先生)
- Add: No.6, ShangLang Rd, XiaBian, ChangAn Town,
DongGuan City, China.
Tel: +86-769-3365-3069
E-mail: ceo@dglangdi.cn
Contact First: +86 18929295480(Mr Zeng)

Webest: www.dglangdi.com

Webest: www.dglangdi.com



精密模具零件制造工厂
精密金型部品の製造工場

LANG DI PRECISION



東莞市長安朗迪精密五金製品廠
東莞市長安朗迪精密金屬製品工場
LANGDI PRECISION HARDWARE PRODUCT FACTORY



会社概要 Company Profile

- 成立时间：2010年7月
- 占地面积：1500多平方
- 总投资额：1000万人民币以上
- 年营业额：1800萬以上
- 技术人员：70余人
- 設立時間：2010年7月
- 敷地面積：1500余り平方
- 總投資額：1000万人民币以上
- 年間売上高：1800万人民币以上
- 従業員：70名
- Established in China:
July, 2010
- Factory Area: More than 1500²
- Total Investment:
RMB 1000 million
- Annual Turnover: more than 18 million
- Technical Persons: 70 persons



■ 本公司成立于2010年，位于中国模具重镇——东莞市长安镇，是一家为各类精密模具零件加工提供专业技术方案的企业，致力于精密五金塑胶模具零件，如：型芯 镶件、顶针 司筒、机械零部件、工装夹具、数控车精密件等非标零配件的制造。公司于2017年正式在香港注册成立办事处，将国外先进技术与中国市场充分结合，技术支持与销售。

目前我公司拥有日本、台湾等先进生产设备和精密检测仪器数十台，无论加工，还是检测，都可满足客户的高要求，确保零件的高精度、高品质，及交期守时。

公司的产品广泛应用于精密的塑胶模具，五金冲压模具，压铸模具，精密工装及精密自动化机械零件等诸多领域，可为客户提供精密零件加工全方位解决方案。

■ 当社は2010年に設立されました。中国の金型の重鎮である東莞市長安鎮にあります。各種の精密金型部品の加工に専門的な技術を提供する企業です。精密五金プラスチック金型の部品に力を尽くしています。2017年に正式に香港に事務所を設立しました、海外先進技術と中国市場を十分に結合し、技術サポートと販売しています。

現在、弊社は日本、台湾などの先進的な生産設備と精密な検査設備を数十台持っています。会社の製品は精密プラスチック金型、金属プレス金型、ダイカスト金型、精密工具及び精密自動化機械部品など多くの分野で、お客様に精密部品加工の全方位解決を提供できます。

精密模具零件設計、制作

精密金型の設計、製作
Precision Tooling Design, Manufacture



■ Our company was founded in 2010, locates at Chang' an town of Dongguan city (China Mould Town), we are one professional factory which provides professional processing technology solutions and supply various precision parts for precision moulds. We specialize in manufacturing many non-standard parts including the precision core, inserts, thimble barrel, machine parts, fixtures, CNC precision parts etc. The company was officially registered in Hong Kong in 2017, combine world advanced technology with China domestic market, provide technology support and sales.

We own dozens of advanced production equipments and precision testing equipments, the processing equipments from Japan and Taiwan, Whether processing or testing, it can meet the high requirements of customers and ensure the high precision, high quality and punctual delivery of parts.

Our products are widely used in precision plastic mould, metal stamping die, die casting mould, precision tooling and precision automation machinery parts field etc., we can provide all-round solutions for customers on precision parts processing.



高标准成就高品质！
高基準で高品質を達成！
High Standards Achieve High Quality!

经营内容

- 【精密五金模具设计、制作】
- 【精密模具零配件加工】
- 【自动化设备零配件及治具设计、制作】
- 【非标圆件及标准圆件制作】

經營範圍

- 【精密プレス金型の設計、製作】
- 【精密金型の部品加工】
- 【精密専用機及び生産治具の設計、製作】
- 【特注と規格丸形状金型製品】

Business Scope

Hardware & Plastic Moulds
Precision Mould Parts
Automation Parts and Fixtures
Round Parts Machining



光学曲线研削加工

日本AMADA光学投影磨床，精密度可达 ± 0.001 mm，表面粗度Ra0.270，为异型模具零件的曲线高精度研削提供了有力保障，适合各类精密五金冲压模具与精密连接器端子加工。

光学曲线研削

日本製AMADA PGは各異形状の部品加工に品質保証、精度保証できます、加工精度は ± 0.001 mm、面精度はRa0.270各種金型及びコネクタ部品に適用。

(PG) OPTICAL Curve Grinding

Japan AMADA PG provides high quality guarantee for the curve grinding of special-shaped mould parts. The precision can reach ± 0.001 mm and the surface roughness is Ra0.270. It is suitable for various precision hardware stamping moulds and precision connector terminal processing.



▶ 胶片刻图机
Film Engraving Machine

精密慢走丝加工

日本西部制精密慢走丝 M50B及沙迪克制慢走丝 AQ360LXsm，加工零件最高精度可达 $\pm 2 \mu$ m，面粗度可达Ra0.31，最小线径 $\Phi 0.07$ mm，最佳清角R0.06，完全可以满足各种模具复杂镶件或异型腔零件精准加工。

精密ワイヤーカット加工

日本製西部M50B精密ワイヤーカット機及びSodick AQ360LXsワイヤーカット機、加工精度は ± 0.002 、光沢度はRa0.31最小径は $\Phi 0.07$ mm、最小コーナン処理はR0.06、各複雑な部品加工或は異形状精密加工に満足できます。

PRECISION WEDM Processing

Japan Seibu High precision WEDM M50B and Sodick WEDM AQ360LXs, processing accuracy up to $\pm 2 \mu$ m, finish up to Ra0.31, min. line diameter $\Phi 0.07$ mm, the best clearance angle R0.06, It can satisfy all kinds of mould complex inlay or special cavity parts fine processing.





精密平面研磨

精密平面磨床，主要用于形状精修和表面平行度及光洁度的精修加工，最高光洁度为R0.05，加工精度可控制在 $\pm 1\mu\text{m}$ 以内，最小沟槽为0.070mm，最佳清角为R0.01，完全可以满足各类超精密模具零件加工。



精密平面研削

精密な平面研磨、主のは形状修正と平面度と光沢度の加工です、一番ベスト光沢度はR0.05、加工精度は ± 0.001 以下、最小溝は0.070mm、コーナン処理はR0.01、各種の精密部品加工に保証できます。

PRECISION Surface Grinding

The precision plane grinders, which are mainly used for precision machining of shape finishing and surface parallelism and finish. The maximum finish is R0.05, the machining accuracy can be controlled within $\pm 1\mu\text{m}$, and the minimum groove is 0.070 mm. The best clearance angle is R0.01, It can satisfy all kinds of ultra-precision die parts processing.



CNC HIGH SPEED MICHINING

CNC 高速加工 マシニングセンター

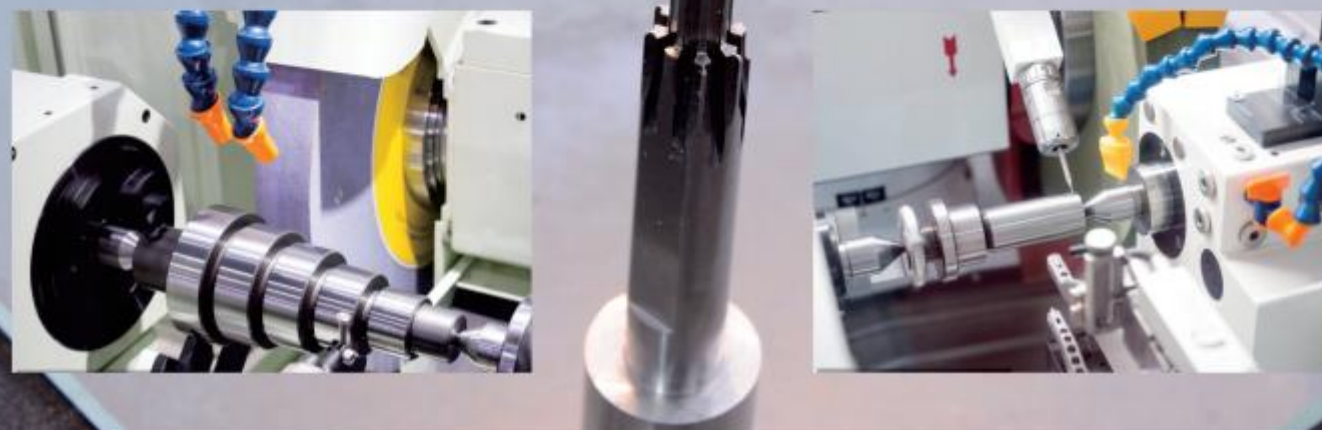


行程 (X/Y/Z) : 800x500x550mm, 主轴转速: 8000rpm, 切削速度: 10000mm/min。
ストローク(X/Y/Z) : 800 x 500 x 550 mm、主軸回転数: 800 rpm、切削速度: 10000 mm/min。
Travel (X/Y/Z): 800x500x550mm, Spindle Speed: 8000rpm, Cutting Speed: 10000mm/min.

特注品丸物加工:

(切削仕上げ)加工後の鏡面ラップ加工、各種表面処理加工までの全加工もできます。
素材にもよりますが、同心度、真円度、などは0.005mm以内、同軸度公差は0.005mm以内、円弧公差は0.015mm以内、また、外内径の加工精度は約±0.007mmまでは可能です。

Products accuracy up to ±0.001mm, coaxiality within 0.005, roundness 0.005mm, circularity 0.015mm, inner diameter and outer diameter precision can reach ±0.007.



加工技术参数

无芯研磨技术:

- 真圆度可达0.001mm以内, 面粗度可达0.05mm以内, 加工精度可达0.001mm。

内外圆研磨技术:

加工范围: Φ320mm以下, 加工精度可达0.002mm。

加工技術基準

センターレス研削加工:

- 真円度0.001mm以内に達し、面粗さは0.05mm以内、精度は0.001mmに加工可能である。

内(外)円面研削加工:

加工範囲: Φ320mm以下
加工精度: 0.002mmに達する



TECHNICAL Standards

Centerless Grinding:

- The true roundness can reach up to 0.001mm, the surface roughness can reach within the Ra0.05 mm, the accuracy can reach 0.001mm.

Inside and Outside Round Grinding:

Processing Range: Within Φ 320 mm
Machining Accuracy Can Reach 0.002 mm.



▶ 龙泽NEX-108数控车床
TAKISAWA NC Lathe

數控車床加工

本公司購入具有日本先进系统的数控车床龙泽NEX-108, 其设计理念就是追求高效和高刚性, 其最大加工径/mm: 320(T10), 320(T12), 最大加工长度/mm: 530, 棒材加工径/mm: 52。

NC旋盤加工

日本の先進システムを備えたデジタル旋盤を当社が購入しました(例えば: 竜沢NEX-108)、高精度のNC旋盤で、より複雑な加工需要を満たすため、その設計理念は高効率と高硬度性を追求し、その最大の加工径(mm): 320(T10)、320(T12)、最大の加工長(mm): 530、棒材加工径(mm): 52を追求している。



NC LATHE Machining

The company purchased CNC lathe TAKISAWA NEX-108 with advanced Japanese system, The lathe is designed to meet the increasingly complex processing requirements. Its design philosophy is to pursue high efficiency and rigidity. Its max. processing diameter is / mm: 320 (T10), 320 (T12), max. processing length is / mm: 530, and bar processing diameter is / mm: 52.



Non-standard and Standard Round Parts 非标圆件及标准圆件加工现场 特注品丸物加工作業場

内径研磨加工内孔范围为:0.8mm-50mm, 精密、同心度、真圆度均可保证在0.002mm内, 无心磨床可加工零件范围: 0.5mm-40mm, 同时真圆度、同心度、公差均可保证在0.002mm以内。

内径研磨加工の穴の範囲は:0.8 mm-50 mm、精密、同心度、真円度は0.002 mm以内で保証できます。無心研削盤、加工可能部品範囲:00.5 mm-40 mm、同時に真円度、同心度、公差はいずれも0.002 mm以内とすることができます。

The range of inner hole is 0.8mm-50mm. Precision, concentricity and true roundness can be guaranteed within 0.002mm. Centerless grinder and machinable parts range is 0.5mm-40mm. At the same time, true roundness, concentricity and tolerance can be guaranteed within 0.002mm.

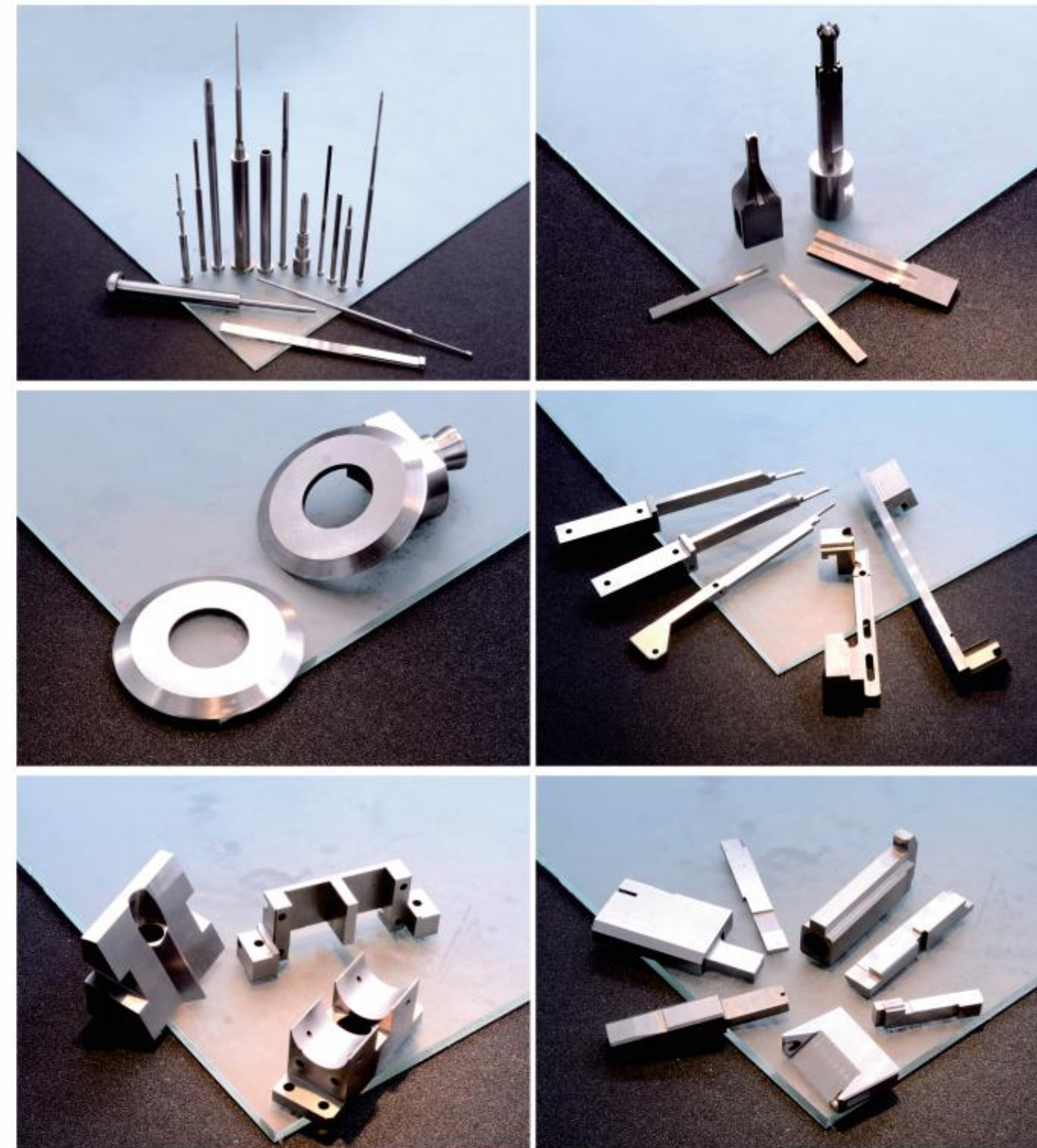
Exhibition of Precision Parts

精密 零部 件 展 示



金型部品の实例

特注と規格丸形状金型製品
Custom and Standard Round Products



Exhibition of Precision Parts

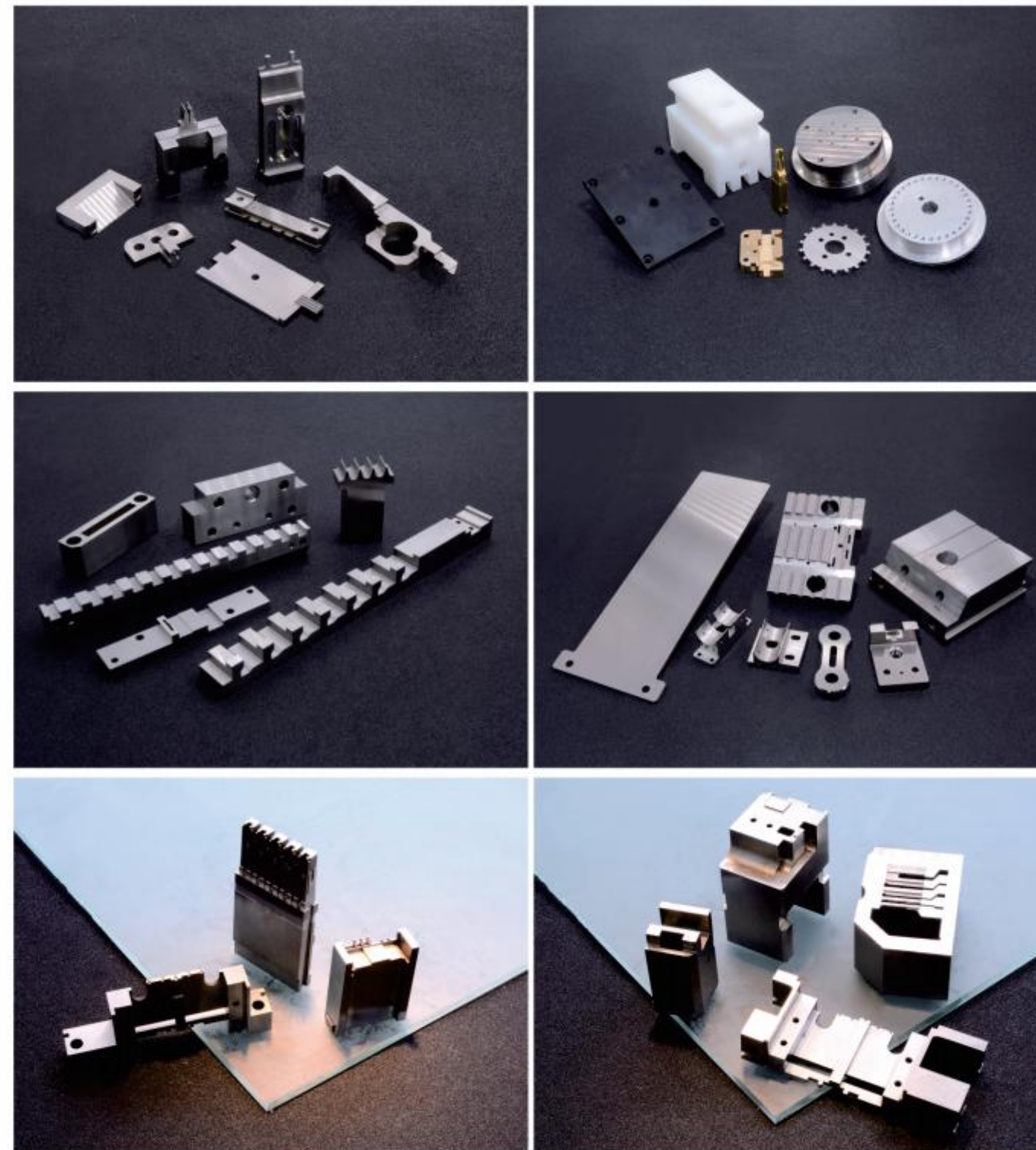
精密 零部件展示 ●●●



【精密五金模具设计、制作】
 【精密模具零配件加工】
 【自动化设备零配件及治具设计、制作】

Hardware Stamping Moulds
 Precision Mould Parts
 Automation Parts and Fixtures

金型部品の实例





▶ 瑞士TRIMOS高度規
TRIMOS Height Gauge



▶ 萬濠光學投影機
Rational Projector



▶ 萬濠2.5次元測量儀
Rational 2.5 D Measuring Instrument



▶ 尼康比測儀
Nikon Height Gauge

检测设备： Inspection Equipment

設備名稱 Item	規格 Specification	產地 Place of Origin	品牌 Brand	台數 Qty.	加工範圍 Range	精度 Precise(mm)
高度規 高度測定器		瑞士 Switzerland	TRIMOS	2		0.002
二次元 2次元測定器		台灣 Taiwan	萬濠 Rational	2		0.002
投影機 投影測定器	VB-12	日本 Japan	尼康 Nikon	2	50*100	±0.001
比測儀 小型高さ測定器	MFC-1 MFC-501	日本 Japan	尼康 Nikon	12	100	±0.001
數顯分厘卡	0~25 25~50	日本 Japan	三豐 Minutoyo	10	0~25 25~50	±0.001
硬度測定計			洛氏 Rockwell	1		50°

公司产品以日本MISUMI/O、美国DME/O、西班牙CUMSA/O、德国HASCO/O、德国FIBRO等欧美、国际品牌标准模具零件为标准进行加工与检测，为客户提供最高品质的产品。

会社の製品は日本のMISUMI/O、アメリカDME/O、スペインCUMSA/O、ドイツHASCO/O、ドイツFIBROなどの欧米、国際ブランドの標準金型部品を基準にして加工と検査を行います。お客様に最高品質の製品を提供します。

Our products are manufactured and tested based on the world famous brand mould parts standard such as Japan MISUMI / O, USA DME / O, Spain CUMSA / O, Germany HASCO / O and Germany FIBRO etc.

模具加工设备： Mould Processing Equipment

設備名稱 Item	規格 Specification	產地 Place of Origin	品牌 Brand	台數 Qty.	加工範圍 Range	精度 Precise(mm)
光学投影研磨 光学曲線研削	GLS-5P	日本 Japan	AMADA	2		0.001
精密慢走絲 精密ワイヤーカット	M50B	日本 Japan	西部 Seibu	1		0.002
精密慢走絲 精密ワイヤーカット	AQ360LXs	日本 Japan	沙迪克 Sodick	1		0.002
慢走絲打孔機 ワイヤーカット機	JM-03	台灣 Taiwan	日東JM	1		0.01
精密平面研磨 精密平面研削	614	台灣 Taiwan	曙光 ShuGuang	22		0.001
CNC高速加工機 マシニングセンター	VM-850	台灣 Taiwan	宝騰 Biser	2	行程： 800x500x550	0.01
銑床 フライス盤	3VA	台灣 Taiwan	台正 Topone	2		0.01

圓件加工设备： Round Parts Processing Equipment

設備名稱 Item	規格 Specification	產地 Place of Origin	品牌 Brand	台數 Qty.	加工範圍 Range	精度 Precise(mm)
數控車床 NC旋盤	NEX-108	台灣 Taiwan	龍澤 TAKISAWA	1	320(T10),320(T12)	
數控車床 NC旋盤	CJK6140	中國 China	亞恩帝 ANT	2		
外徑研磨機	WE6800-2	中國 China	正佳 ZhengJia	6	φ30以下	±0.002
內孔研磨機 インナー研磨	WE6800-2	中國 China	富信城 HuxinC	2	0.5-40	±0.002
小型車床 小型旋盤	YB-15 YB-25	中國 China	精誠 JingCheng	4 4	φ50以下	±0.01
大型車床 大型旋盤	C6140D	中國 China	南方機床 NanFang	3		