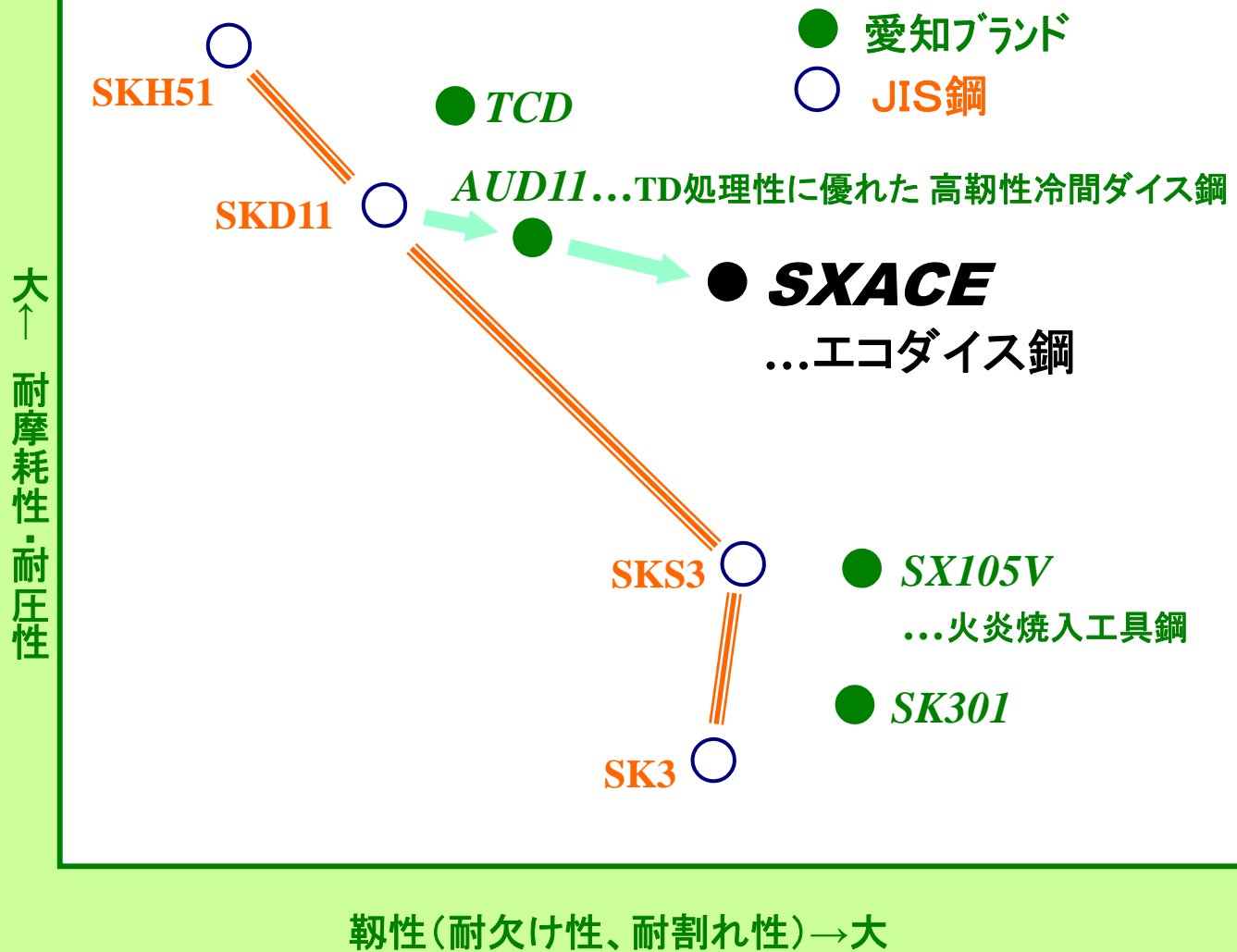


板金プレス用の金型材料

SKD11に代わるエコダイス鋼

SXACE(SXエース)

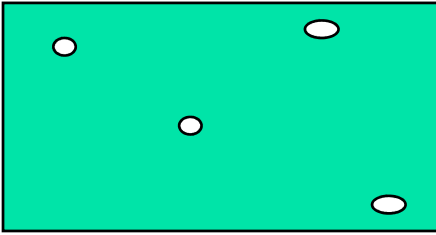
SXACEの位置付け



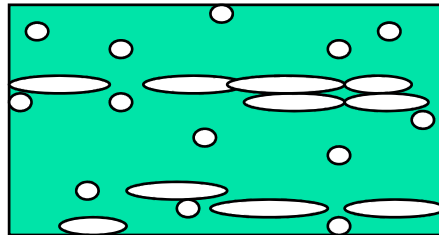
トヨタ殿SMS規格に登録

エコダイス鋼SXACEの特徴

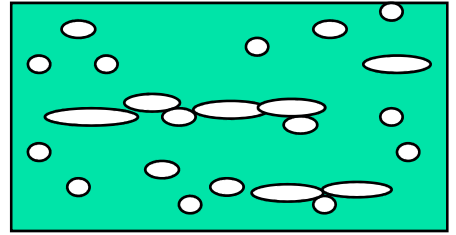
SXACE



SKD11



SKD11改良鋼



(1) 優れた被削性

炭化物の大きさ 量を制御

ダイス鋼SKD11に比べて、優れた被削性を有しています

(2) 抜群の溶接性

型切削費用低減、時間節約

組織・成分の見直しにより溶接の溶け込みが格段に向上

ダイス鋼SKD11に比べて、非常に溶接しやすく、かつワレを防止できます

補修くり返しによる型費低減

(3) 熱処理寸法の安定性

圧延を通さず、ほとんどのサイズを鍛造による本格鍛錬により製造材料のタテ・ヨコの差を少なくしています

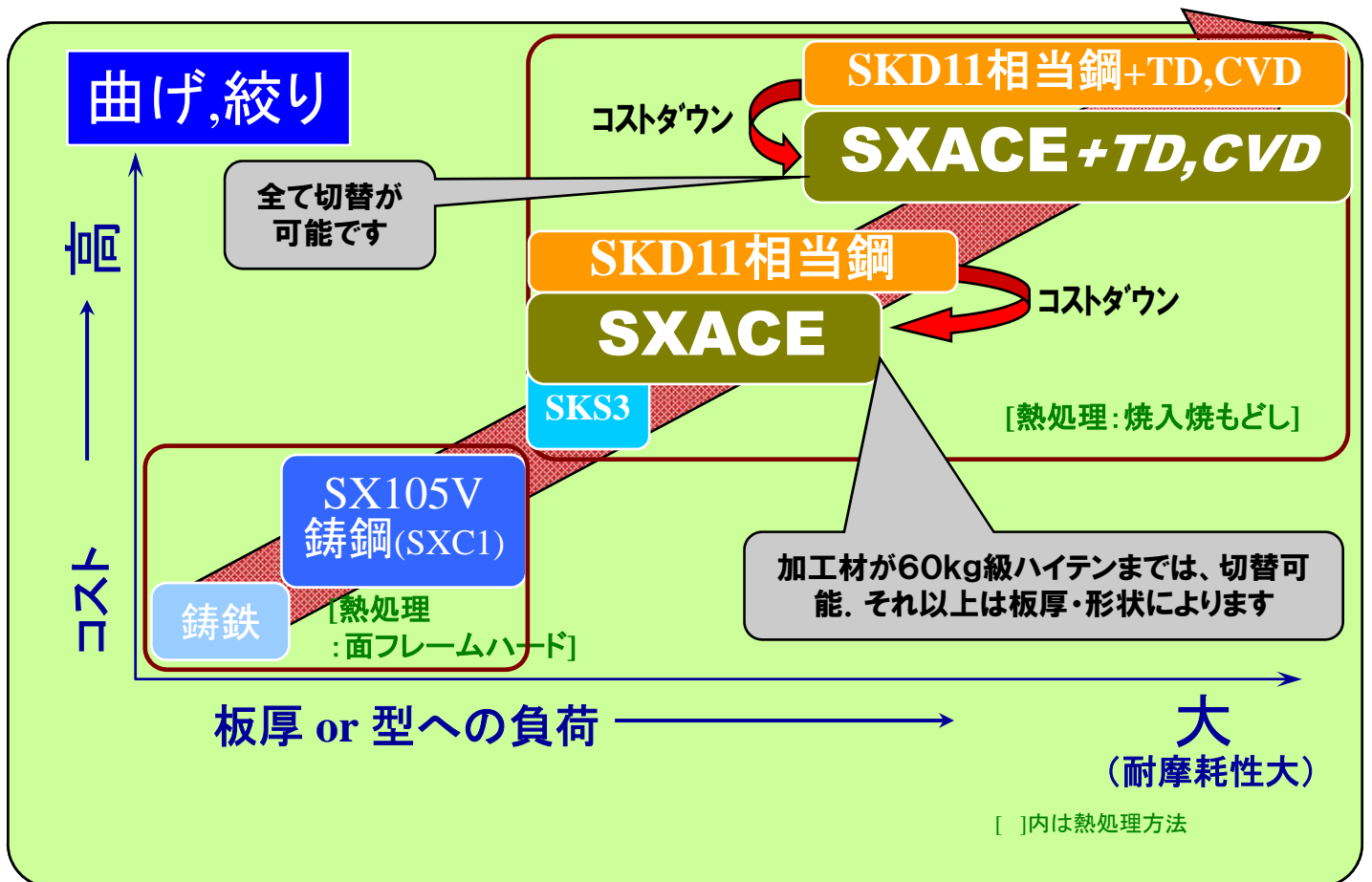
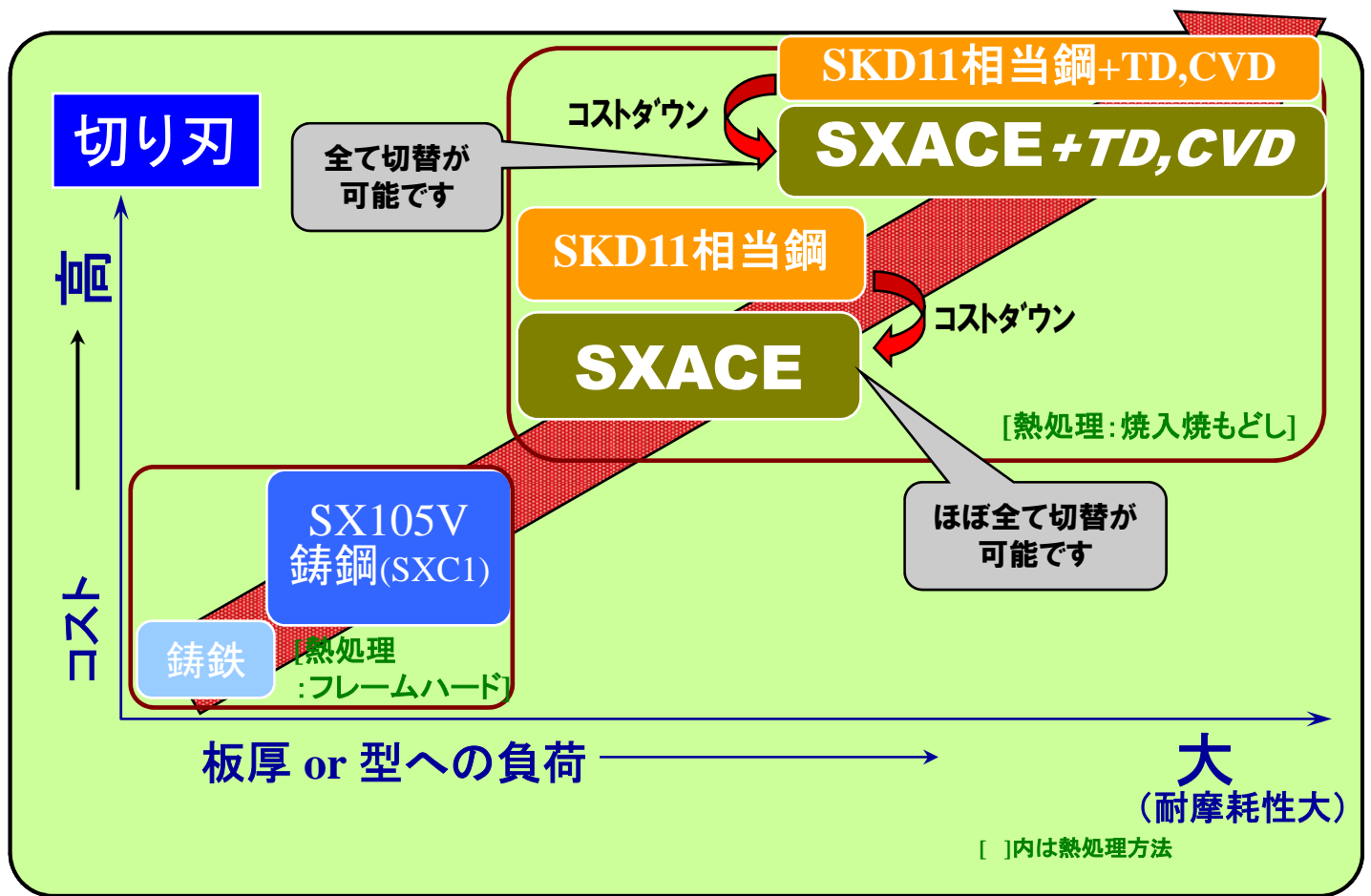
(4) 価格

熱処理後の仕上げ工数低減

成分エコ化により、市中価格 SKD11比 約▲10%

	エコダイス鋼	ダイス鋼		
	SXACE	<i>JIS SKD11</i>	DC53	SLD-MAGIC
耐摩耗性	○	◎	◎	◎
靱性	◎	△	○	○
肉盛溶接性	◎	△	○	×
被削性	◎	×	△	◎

板金プレス型(材料選択)



エコダイス鋼SXACEの使用実績(例)

客先	部品名	工程	主資材	備考
T社	クロスメンバー	切り刃	SPC440,2.6-2.9t	'02より量産 (溶接しやすい)
S社	フロアセンタパネル他	切/曲	—	'02より量産(欧州トラックメーカー)
Tプレス	液晶TVバックシャーシ	切/曲	SPCC2.0t他	'06より量産、海外型 へも展開 (加工性良、寿命OK)
ホンダ (一次プレス)	センターピラー (軽自動車)	切り刃	60kg,1.8t	'08.8より量産 (加工性良、熱処理良) 効果：1tクラス型 35～50万円/型の原低
		絞り	60kg,1.8t	量産前
		曲げ	60kg,1.8t	量産前
トヨタ (一次)	フロントフロアアッパー	曲げ	SPH440,2t	量産前
T鉄工	ブレーキペダル	切り刃	SPH440,4t	溶接補修で寿命4倍 型費で40万円の効果
T工業	シートベルト部品	順送	SPFH590, 2.7t,3.2t	'08.1より量産 ダイ、曲げ、抜き (加工性・研磨仕上良、 寿命OK) (表面処理:低温TiC)
P社	ガス湯沸し グリル、バーナ台	曲/他	SC材	量産中 (加工性良、寿命OK)
ホンダ (一次)	フロントダンパーベース	曲/絞	SPH440 1.8t	量産中、実績4型 (加工性良、寿命OK)
IS社	プロテクター	絞り	SPH440,2T	量産前

SKD11 → **SXACE** [板金プレス金型のコストダウン]

切替のご検討をよろしく申し上げます

以上