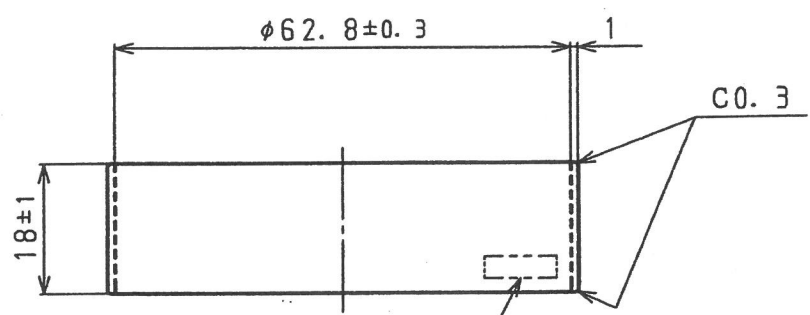
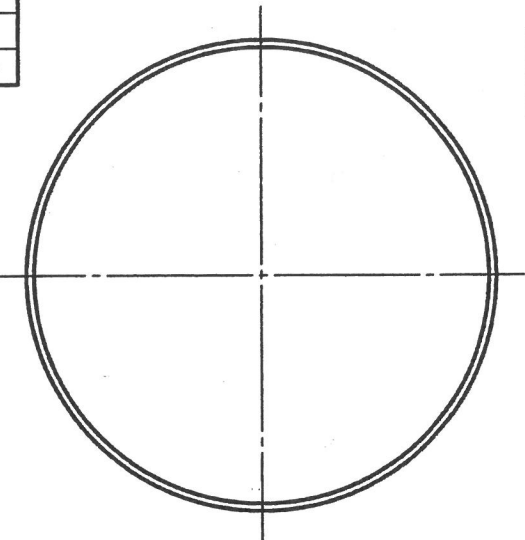


一般機械加工公差			
一般加工		仕上	
寸法mm	公差mm	記号	maxμ
0.5~3	± 0.1	▽▽▽▽	0.8
		▽▽▽▽▽	3.2
6~30	± 0.2	▽▽▽	6.5
30~120	± 0.3	▽▽▽	12.5
120~315	± 0.5	▽▽	25
315~1000	± 0.8	▽	50
1000~2000	± 1.2	▽	100
角度	± 0.5'		

ドリル穴については適用しない

図面改正	
注記追加	'06. 1. 6 渡辺
注記追加	'07. 8. 20 渡辺

見積図



① トレーサビリティ表示 (スタンプ)  
製造年 (西暦の下二桁) 製造月 (二桁)

- ① 注記
- 加工後に固溶化処理を施すこと。
  - 内径, 外径全ての角部にバリ発生の無きこと。

50	SUS304			RFサドル付分水栓
カシメリング		材質	仕重 (g)	備考
品名	材	質	重 (g)	考

